

DG-Konformitätsbewertungsstelle

Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

Annex to certificate – scope of approval

GSi-DG FB022-12-1
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000 Merkblatt W0
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with AD 2000 Merkblatt W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

2025-007-720-25008.002

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street: Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár			Nationalität/Country: H		Datum/Date: 26.11.2025		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 2	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condition	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions		Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes *) DGR L 2014/68/EU; *) PED
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]			
01	EN AW-1080 A EN AW-1070 A EN AW-1050 A Al 99,8, Al 99,7, Al 99,5	EN EN DIN	573 485 1712/3	O/H111 H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Blech / plate	0,2 0,2 d	7,0 7,0 		AD 2000 Mbl. W6/1	Lieferzustände entsprechend AD 2000 W6/1 states of delivery acc. to AD 2000 W6/1 d = Abmessungen entsprechend Tafel 2 des AD 2000 Mbl. W6/1 dimensions acc. to AD 2000 W6/1, table 2
02	EN AW-5754 EN AW-5049 EN AW-5083 AlMg3, AlMg2Mn0,8 AlMg4,5Mn0,7	EN EN DIN	573 485 1725/1	O/H111 H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Ronden aus Band / circular blank from strip Blech / plate	0,2 0,2 0,2 30,0	7,0 7,0 7,0 	1200	AD 2000 Mbl. W6/1	
03	EN AW-6082 AlSi1MgMn	EN EN DIN	573 485 1725/1	O	Ronden aus Band / circular blank from	3,0 6,0	400 800		DIN 1745	Vormaterial zur Gasflaschenherstellung / prematerial for manufacturing of gas cylinders

Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenching; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierte Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

DG-Konformitätsbewertungsstelle

Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000 Merkblatt W0
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with AD 2000 Merkblatt W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

2025-007-720-25008.002

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H				Datum/Date: 26.11.2025		Seite Nr.: / page no.: 2 von / of 2
04	EN AW-5454 AlMg2,7Mn	VdTÜV	386	O/H111	Ronden / circular blank Band / plate	3,0 3,0	6,0 6,0	400 Breite <1500	800 Länge ≤3000		AD 2000 Mbl. W6/1	Einzelgutachten / individual expertise
05	EN AW-5042 AlMg3,5Mn, PRV-Tech	VdTÜV	524	O/H111	Band / plate	2,4	4,8				AD 2000 Mbl. W6/1	Einzelgutachten / individual expertise

Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / *solution annealed*; NT: Normalgeglüht und angelassen / *normalised and tempered*; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / *normalised or normalised formed*; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / *stress relieved*; QT: Vergütet / *quenching*; A: weichgeglüht / *annealed*; AR: wie gewalzt / *as rolled*

* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / *For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.*

DG-Konformitätsbewertungsstelle

Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

Annex to certificate – scope of approval

GSi-DG FB022-12-1
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

2025-007-720-25008.002

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár			Nationalität/Country: H		Datum/Date: 26.11.2025		Seite Nr.: / page no.: 1 von / of 2	
Lfd Nr. No.:	Werkstoffbezeichnung- Werkstoffnummer*/ Material designation- Material grade	Werkstoffspezifikation* /Material specification		Lieferzustand*/ Delivery condition	Erzeugnisform/ Description product	Abmessungen/ Dimensions		Gewicht/ weight [kg]	Prüfgrundlage/ Technische Regel/ Requirement	Bemerkungen/ Notes *) DGRL 2014/68/EU; *) PED
		Art / Spec.	Nr. / no.			Dicke/ thickness von/from bis/to [mm]	Durchmesser/ diameter- von/from bis/to [mm]			
01	EN AW-1080 A EN AW-1070 A EN AW-1050 A Al 99,8, Al 99,7, Al 99,5	EN EN DIN	573 485 1712/3	O/H111 H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Blech / plate	0,2 0,2	7,0 7,0 d			
02	EN AW-5754 EN AW-5049 EN AW-5083 AlMg3, AlMg2Mn0,8, AlMg4,5Mn0,7	EN EN DIN	573 485 1725/1	O/H111 H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Ronden aus Band / circular blank from strip Blech / plate	0,2 0,2 0,2	7,0 7,0 7,0 30,0		1200	
03	EN AW-6082 AlSi1MgMn	EN EN DIN	573 485 1725/1	O	Ronden aus Band / circular blank from	3,0	6,0	400	800	

Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / solution annealed; NT: Normalgeglüht und angelassen / normalised and tempered; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / normalised or normalised formed; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / stress relieved; QT: Vergütet / quenchend; A: weichgeglüht / annealed; AR: wie gewalzt / as rolled

* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge.

DG-Konformitätsbewertungsstelle

Anlage zum Zertifikat – Geltungsbereich

Annex to certificate – scope of approval

GSI-DG FB022-12-1
Rev.01

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of approval-Manufacturer of materials in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate no.:

2025-007-720-25008.002

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Arconic-Köfém Mill Products Hungary Kft. Straße/Street : Verseci u. 1-15. Ort/City: HU - 8000 Székesfehérvár				Nationalität/Country: H				Datum/Date: 26.11.2025		Seite Nr.: / page no.: 2 von / of 2
04*)	EN AW-5454 AlMg2,7Mn	VdTÜV	386	O/H111	Ronden / curcular blank Band / plătē	3,0 3,0	6,0 6,0	400 Breite <1500	800 Länge ≤3000			*) to fulfill esencial safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively the notified body in charge Alle genannten Werkstoffe sind auch im Geltungsbereich DGRL 2014/68/EU einsetzbar
05*)	EN AW-5042 AlMg3,5Mn, PRV-Tech	VdTÜV	524	O/H111	Band / plate	2,4	4,8					
06	EN AW-3030 AlMn1Cu	EN EN	573 485	O/H111	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Ronden aus Band / circular blank from strip Blech / plate	0,2	12,0					

Erläuterung/explanation:

AT: Lösungsgeglüht / *solution annealed*; NT: Normalgeglüht und angelassen / *normalised and tempered*; N: Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt / *normalised or normalised formed*; U: Unbehandelt; SR: Spannungsarmgeglüht / *stress relieved*; QT: Vergütet / *quenchend*; A: weichgeglüht / *annealed*; AR: wie gewalzt / *as rolled*

* Bei Verwendung der Werkstoffe sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen notifizierten Stelle erforderlich / *For the use of materials the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively th notified body in charge.*