



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 58.2013.003 von/dated 2023-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Arconic Kőfém Mill Products Hungary Kft. Verseci út 1-15 HU-8000 Székesfehérvár	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: HU	Datum:/ Date: 2023-02-28	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. R-26C1053022135_CPR-22 vom / dated 2022-11-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	EN AW 1050A	EN	485	0/H111, H14, H12, H18, H19, H24	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5					
02	EN AW 1200	EN	485	0/H111, H12	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0					
03	EN AW 3003	EN	485	0/H111, H18, H26	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5					
04	EN AW 3103	EN	485	0/H111	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5					
05	EN AW 3004	EN	485	H14, H26	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,5					
06	EN AW 3005	EN	485	0/H111	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,5					
07	EN AW 4007	EN	485	0/H111	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,5	1,6					
08	EN AW 5005	EN	485	0/H111, H24	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 58.2013.003 von/dated 2023-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Arconic Kőfém Mill Products Hungary Kft. Verseci út 1-15 HU-8000 Székesfehérvár	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: HU	Datum:/ Date: 2023-02-28	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. R-26C1053022135_CPR-22 vom / dated 2022-11-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a		8b
09	EN AW 5049	EN	485	H22	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	1,5					
10	EN AW 5251	EN	485	0/H111, H22, H24	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5					
11	EN AW 5052	EN	485	0/H111, H32	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0					
12	EN AW 5754	EN	485	0/H111, H22, H24	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	12,5					
13	EN AW 5083	EN	485	0/H111	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,5	6,3					
14	EN AW 5086	EN	485	0/H111, H18, H26	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,2	6,0					
15	EN AW 5182	EN	485	0/H111	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	0,5	3,0					
16	EN AW 1050A	EN	1386	F, H244	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0					
17	EN AW 3003	EN	1386	H224	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 58.2013.003 von/dated 2023-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Arconic Kőfém Mill Products Hungary Kft. Verseci út 1-15 HU-8000 Székesfehérvár	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: HU	Datum:/ Date: 2023-02-28	Blatt-Nr./: Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. R-26C1053022135_CPR-22 vom / dated 2022-11-22	Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	
17	EN AW 3003	EN	1386	H224	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						
18	EN AW 5052	EN	1386	H114, H224	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						
19	EN AW 5083	EN	1386	H114, H224	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						
20	EN AW 5086	EN	1386	H114, H224, H244	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						
21	EN AW 5754	EN	1386	H114, H224	Band / strip, Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0						

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9